

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ТЕХНИЧЕСКИХ КАРТОНОВ, БУМАГ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ «ПРОЛЕТАРИЙ»

ОКП 54 4334

Группа К-74

«УТВЕРЖДАЮ»



Генеральный директор
ЗАО «Пролетарий»

Н.В. Ковтунов
2007 г.

КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ СКЛЕЕННЫЙ МАРКИ «АС»
И ПРОКЛАДКИ ИЗ НЕГО.

Технические условия.
ТУ 5443-015-00278882-2007
(взамен ТУ 13-04-607-81)

Срок введения с «20» апреля 2007 года.

РАЗРАБОТАНО:

Технический директор
ЗАО «Пролетарий»

Паращенко С.В.
2007 г.

Главный технолог
ЗАО «Пролетарий»

С.М. Алдокимов
2007 г.



Начальник ОТК
ЗАО «Пролетарий»

С.И. Бондарева
2007 г.

2007 г.

Подпись и дата	
Инв. № дубл	
Взам. инв №	
Подпись и дата	
Инв. № подл	

Настоящие технические условия распространяются на клеенный прокладочный картон, предназначенный для изготовления уплотнительных прокладок, обеспечивающих герметичность между плоскими металлическими поверхностями с усилием затяжки 6,9-20,6 МПа (70-210 кг/см²) при следующих рабочих средах:

- бензин – с температурой до 90° С;
 - масло – с температурой до 125° С;
 - вода – с температурой до 100° С,
- а также на прокладки из него.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

- 1.1. Картон прокладочный клеенный изготавливается марки «АС».
- 1.2. Картон изготавливается в листах. Размер листов должен быть (1100x1000) мм. Предельные отклонения по длине и ширине листа не должны превышать ± 5 мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление картона других форматов.
- 1.3. Пример условного обозначения картона толщиной 1,0 мм: «Картон прокладочный клеенный марки «АС»-1,00 мм ТУ 5443-015-00278882-2007».

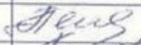
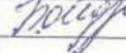
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Картон прокладочный клеенный марки «АС» должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.1. Характеристики.

- 2.1.1. Картон изготавливается путем склеивания полотен картона-основы марки «А» толщиной 0,50 мм, вырабатываемого по нормативно-технической документации.
- 2.1.2. Физико-механические показатели картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице:

Таблица.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания						
1. Толщина, мм	1,0±0,12 1,5±0,20	ГОСТ 27015-86						
2. Плотность, г/см ³ , не менее	0,75	ГОСТ 27015-86						
3. Предел прочности при растяжении в поперечном направлении, МПа (кгс/мм ²), не менее	15 ,7(1,6)	ГОСТ 13525.1-79 и п. 4.4. настоящих технических условий						
ТУ 5443-015-0027888-2007								
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата				
Разработал		Петрунь		24.03.07	Картон прокладочный склеенный марки «АС» и уплотнительные прокладки из него	Литер	Лист	Листов
Проверил		Бондарева		24.03.07		А	2	7
Н. Контр. Утверж.						ЗАО «Пролетарий»		
Технические условия.								

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
4. Впитываемость за 6 часов при полном погружении, %, не более:		ГОСТ 13648.5-78 и п. 4.3. настоящих технических условий
воды	65	
бензина	35	
масла	35	
5. Линейная деформация в поперечном направлении после выдерживания образца в гигростате в течение 24 часов, %, не более	0,7	ГОСТ 12057-81 и п. 4.5. настоящих технических условий
6. Сжимаемость при нагрузке 6,9 МПа (70 кгс/см ²), %, не менее	13	ГОСТ 13648.1-78 и п. 4.6. настоящих технических условий
7. Упругая деформация после снятия нагрузки, %, не менее	45,0	ГОСТ 13648.1-78 и п. 4.6. настоящих технических условий
8. Расслаивание картона в сухом состоянии и после пребывания в воде при температуре 20-25° С в течение суток	не должен расслаиваться по клеевой пленке	п. 4.9. настоящих технических условий
6. Влажность, %	12±2	ГОСТ 13525.19-91

- 2.1.3. Картон вырабатывается цвета натурального волокна.
- 2.1.4. Поверхность картона и прокладок из него должна быть ровной, без короблений, складок, морщин, пузырей, неволокнистых включений и пятен, ухудшающих потребительские свойства.
- 2.1.5. Картон должен изготавливаться с обрезными кромками.
- Обрез кромок картона и прокладок из него должен быть чистым и ровным.
- 2.1.6. Прокладки, вырубленные из картона, должны соответствовать чертежам, утвержденным в установленном порядке.
- 2.1.7. При изготовлении прокладок картон не должен расслаиваться.

3. ПРИЕМКА.

- 3.1. Определение и объем выборки – по ГОСТ 8047-2001.
- 3.2. Для проверки качества прокладок должно отбираться 10 % прокладок от каждой коробки, а также использоваться образец картона, вложенный в коробку.

Подпись и дата
Изм. № дубл.
Изм. №
Взам. инв. №
Подпись и дата
Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 5443-015-00278882-2007	Лист
						3

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяется на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

- 4.1. Отбор и подготовка образцов к испытаниям – по ГОСТ 8047-2001.
- 4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523-78 при температуре $(23 \pm 1)^\circ \text{C}$ и относительной влажности воздуха $(50 \pm 2) \%$. Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 24 ч.
- 4.3. Для определения впитываемости полным погружением применяются: бензин автомобильный марки А-76 по ГОСТ 2084-77, масло автомобильное марки АС-8 по ГОСТ 10541-78. Впитываемость воды, масла, бензина определяется за 6 часов.
- 4.4. Предел прочности при растяжении допускается определять на образцах картона шириной $(25,0 \pm 0,1) \text{ мм}$.
- 4.5. Линейная деформация определяется после выдерживания образцов картона в гигростате в течение 24 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ \text{C}$.
- 4.6. Испытания на сжимаемость и упругую деформацию должны проводиться на образцах картона, собранных в пачку толщиной от 1,4 до 2,0 мм. С этой целью для испытания из каждого листа пробы при толщине картона 1,5 мм вырезают по одному образцу, а при толщине 1,0 мм вырезают два образца и складывают в пачку. Сжимаемость определяется при нагрузке $(6,9 \pm 0,15) \text{ МПа}$ $(70 \pm 1,5) \text{ кгс/см}^2$.
- 4.7. Определение размеров листа картона – по ГОСТ 21102-97.
- 4.8. Соответствие размеров прокладок чертежам проверяют при помощи специальной контрольной оснастки, являющейся дубликатом пуансона-штампа.
- 4.9. Оценка распада картона в сухом состоянии и после пребывания в воде в течение 6 ч. производится визуально.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

- 5.1. Картон коробочный марки «В» при производстве, хранении и применении не токсичен и вредного воздействия на организм человека не оказывает.
- 5.2. Воздух рабочей зоны при производстве картона должен соответствовать санитарным нормам по ГОСТ 12.1.005.
- 5.3. При производстве и хранении картона следует соблюдать ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.041, ПП БО 157-90 и «Правила пожарной безопасности в лесной промышленности».
- 5.4. Отходы производства утилизируются как бумажная макулатура.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

- 6.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение картона – по ГОСТ 7691-81 со следующими дополнениями:
готовые прокладки должны быть связаны по 100 шт. одного обозначения и уложены в картонные коробки,
в одну из коробок партии прокладок должен быть вложен образец картона размером $(400 \times 400) \text{ мм}$ из которого вырублены прокладки; коробку дополнительно маркируют красной чертой по периметру.

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам инв №	Инв. № дубл	Подпись и дата					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 5443-015-00278882-2007				
					Лист 4				

6.2. На каждую коробку с прокладками должна быть наклеена печатная этикетка с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения и товарного знака;
обозначения прокладок;
количества прокладок;
порядкового номера коробки.

В готовую коробку должна быть вложена печатная этикетка с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его местонахождения;
даты выработки картона;
обозначения прокладок;
количества прокладок;
порядкового номера коробки;
даты выработки прокладок.

6.3. Картон и прокладки из него должны храниться в закрытых вентилируемых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги при температуре $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65 \pm 10)\%$.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие прокладочного картона и прокладок из него требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок хранения – 1 год со дня изготовления картона.

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подпись и дата					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 5443-015-00278882-2007				
					Лист 5				

ПЕРЕЧЕНЬ нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в технических условиях.

ГОСТ 2084-77	Бензины автомобильные. Технические условия.
ГОСТ 7691-81	Картон. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 8047-2001	Бумага и картон. Правила приемки. Отбор проб для определения среднего качества.
ГОСТ 9347-74	Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия.
ГОСТ 10541-78	Масла моторные универсальные и для автомобильных карбюраторных двигателей.
ГОСТ 12057-81	Бумага и картон. Методы определения линейной деформации.
ГОСТ 13199-88	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м ² .
ГОСТ 13523-78	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов.
ГОСТ 13525.1-79	Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы определения прочности на разрыв и удлинение при растяжении.
ГОСТ 13525.19-91	Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу.
ГОСТ 13648.1-78	Картон. Метод определения деформации при сжатии.
ГОСТ 13648.5-78	Картон. Метод определения впитываемости при полном погружении.
ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Метод определения размеров и косины листа.
ГОСТ 27015-86	Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного объема.
ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.041-83 ССБТ	Пожаровзрывобезопасность горючих пылей. Общие требования.

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 5443-015-00278882-2007	Лист 6
------	------	-------------	---------	------	---------------------------	-----------